



**FICHA TÉCNICA**  
**FECHA EDICIÓN FEBRERO 2008**

## **TEXTOLEN X-0355 X-0356 H30**

### **DESCRIPCIÓN**

Sistema de poliuretano de dos componentes, con opcionales reactividades (normal, lento), adecuado para la elaboración de espuma rígida, con densidad moldeada de 350-550 g/l.

### **DESCRIPCIÓN DE LOS COMPONENTES**

COMPONENTE A : Mezcla de polioles, que contiene catalizadores, y aditivos surfactantes.

COMPONENTE B : MDI ( Difenilmetanodiisocianato )

### **DENOMINACIÓN DE LOS COMPONENTES**

COMPONENTE A: POLIOL X-0355

COMPONENTE B: ISOCIANATO H30

### **APLICACIONES**

El sistema está diseñado para la fabricación de piezas moldeadas, de alto valor técnico en un amplio rango de densidad, especialmente indicado en sectores diversos como la industria del mueble, del automóvil, piezas técnicas, muebles para aparatos eléctricos, computadoras, molduras, adornos, marcos, etc. El Textolén está también desarrollado para trabajos ortopédicos muy específicos.

**ORTOIBERICA S.L – Parque Tecnológico de Asturias parcela 1**  
**33427 Llanera (Principado de Asturias)**  
**Tfno.: 34 985794800 Fax: 34 985794810**  
**Mail: welcome@ortoiberica.es**



## CONDICIONES DE APLICACIÓN

El sistema puede ser elaborado tanto en máquinas de alta (100 – 150 bar) o baja presión.

La temperatura recomendada de los componentes es de  $22 \pm 2$  °C y la del molde entre 40 y 50 °C.

Previamente a su carga en máquina el componente A (poliol) debe ser homogeneizado durante 5 – 10 minutos con un agitador adecuado.

El caudal de la máquina debe estar calculado en función del peso de la pieza acabada y los tiempos de reacción de la espuma; la inyección del producto en el molde, debe hacerse en un tiempo inferior al de crema.

Para conseguir una buena calidad en la pieza acabada, es importante el diseño del molde, el espesor y la forma del inserto, los orificios de salida de gases y la inclinación del molde, así como el tipo y composición del desmoldeante.

## CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	H30	X-0355	X-0356
Peso específico 25°C	g/cm <sup>3</sup>	1,23	1.08	1.08
Viscosidad 25°C	mPa.s	250	1400	1200
Temp. Inflamación	°C	>200	>170	>170
Contenido NCO libre	%	31	-	-

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS SISTEMA

Medidas en vaso de test a 22°C, en la relación de mezcla indicada según norma propia (MAN-S03).

RELACIÓN DE MEZCLA A / B: 100/100  $\pm$  5 en peso

ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	X-0355	X-0356
Tiempo de Crema	s	28 $\pm$ 2	33 $\pm$ 3
Tiempo de Gel	s	85 $\pm$ 5	125 $\pm$ 10
Tiempo de Tacto	s	100 $\pm$ 5	150 $\pm$ 10
Densidad Libre	g/l	180 $\pm$ 10	190 $\pm$ 10

**ORTOIBERICA S.L – Parque Tecnológico de Asturias parcela 1  
33427 Llanera (Principado de Asturias)  
Tfno.: 34 985794800 Fax: 34 985794810  
Mail: welcome@ortoiberica.es**



## CARACTERÍSTICAS DE LOS SISTEMAS

CARACTERÍSTICAS		UNIDAD	<b>0355/0356</b>
Densidad Moldeada	DIN 53215	Kg/m <sup>3</sup>	400-500
<b>Dureza SHORE</b>	<b>DIN 53505</b>	ShD	55-65
<b>R. Flexión Flecha 53423</b>	<b>DIN</b>	Kg/cm <sup>2</sup> mm	120-160 6-7
<b>Resistencia Compresión Recalcado 53421</b>	<b>DIN</b>	Kg/cm <sup>2</sup> %	75-125 10
<b>Estabilidad Dimensional 24horas</b>	<b>-30°C +80°C</b>	% Vol.	<0.5 <0.5
<b>Absorción de agua 168 horas 53472</b>	<b>DIN</b>	%	1

## RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO

Los componentes A y B son sensibles a la humedad, debiendo conservarse en bidones o depósitos herméticos. La temperatura de almacenamiento debe estar entre +15 y +25 °C.

Se deben evitar temperaturas inferiores que pueden provocar cristalizaciones en el isocianato, así como temperaturas elevadas que pueden producir alteraciones en el polioli.

Con un almacenaje adecuado los períodos de validez son de 6 meses para el componente A (poliol) y de 9 meses para el componente B (isocianato).

## RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

El sistema no presenta riesgos significativos con un manejo adecuado; se evitará el contacto con los ojos y la piel. Durante su elaboración y manipulación del sistema deben tenerse en cuenta las "Fichas de Datos de Seguridad" de los productos.

## FORMA DE SUMINISTRO

El material es normalmente suministrado en bidones metálicos no retornables de 0,900, 25, 50 y 220 litros.

**ORTOIBERICA S.L – Parque Tecnológico de Asturias parcela 1  
33427 Llanera (Principado de Asturias)  
Tfno.: 34 985794800 Fax: 34 985794810  
Mail: welcome@ortoiberica.es**